



Il Sistema viene realizzato nelle seguenti varianti:

- Alluminio full-hard (extra-duro per coperture) naturale e preverniciato,
- Rame naturale e pre-inverdito,
- Zinco-titanio (Zintek) naturale e prepattinato,
- Acciaio zincato naturale e preverniciato long-life
- Acciaio inox naturale e preverniciato long-life

La natura ha fornito l'Armadillo di scaglie ossee superficiali, leggere e durissime, che chiude ad arco in caso di pericolo, rendendolo inattaccabile dai suoi predatori.

Ci siamo rifatti a questo modello naturale per fornire a progettisti e costruttori un sistema di coperture metalliche ad arco con analoghe caratteristiche riferite agli attacchi atmosferici, garantendo leggerezza e lunga durata ai manufatti.

Il sistema è impostato sui nostri profili OR 20 - OR 30 - OR 38.

Tutti i modelli possono essere protetti all'intradosso con il pannello anticondensa vapORstop o con la variante rumORstop.

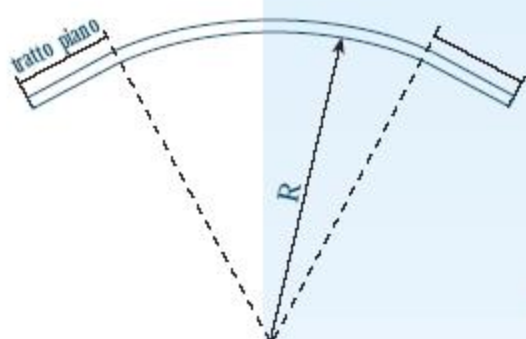
LAVORAZIONI SPECIALI

I profili possono essere curvati a disegno secondo il seguente schema:

OR 20 Esclusivamente per tacchettatura con raggio minimo di mm 250 (sia in positivo che negativo)

Prodotti possibili:

- lamiera grecate a passo continuo lunghezza max m 7
- lamiera grecate a passo discontinuo lunghezza max m 6
- colmi
- raccordi falda/parete



OR 30 Per calandratura con raggio minimo di m 4
Per tacchettatura (solo in positivo) con raggio minimo di mm 500

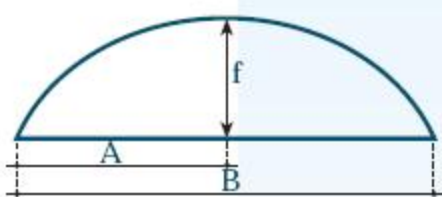
Prodotti possibili:

- lamiera grecate a passo continuo lunghezza max m 8
- lamiera grecate a passo discontinuo lunghezza max m 6
- colmi
- raccordi falda/parete

OR 38 Per calandratura (solo in positivo) con raggio minimo di m 6

Prodotti possibili:

- lamiera grecate a passo continuo lunghezza max m 8
- lamiera grecate a passo discontinuo lunghezza max m 8



Il raggio di curvatura (R) di una volta viene calcolato usando la formula:

$$R = \frac{A^2 + B^2}{2f} \quad \text{dove } A = \frac{B}{2} \quad \begin{array}{l} B = \text{corda dell'arco} \\ f = \text{freccia dell'arco} \end{array}$$

	CARATTERISTICHE	
	min	max
R _{mm}	250	-
A	20	300
α	2°	95°
β	1°	2°
L ₁	100	6000
L ₂	500	6000
L ₃	100	6000
SVT	1000	7000

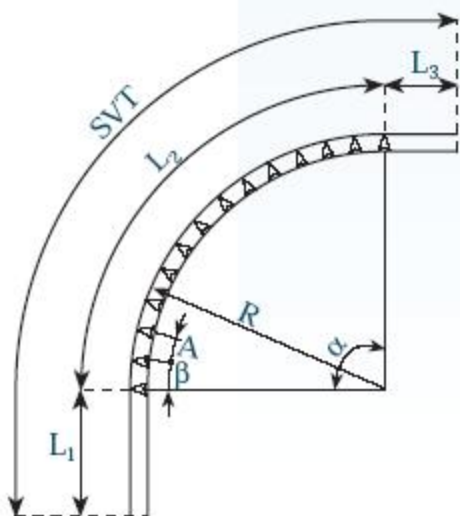
FORMULE:

$$L_2 = \frac{2\pi \times R \times \alpha}{360^\circ}$$

$$R = \frac{L_2 \times 360}{2\pi \times \alpha}$$

LEGENDA:

- R raggio esterno.....mm
- α angolo curva.....gradi°
- L₁ lungh. tratto iniziale.....mm
- L₂ sviluppo curva.....mm
- L₃ lungh. tratto terminale.....mm
- SVT sviluppo tot. elemento curvo...mm
- β angolo per impronta.....gradi°
- A distanza fra le impronte.....mm



• I dati sono espressi in mm e angoli sessagesimali.
• Eventuali curvature eccedenti i parametri indicati potranno essere realizzate previo accordo preliminare