

VapORstop®

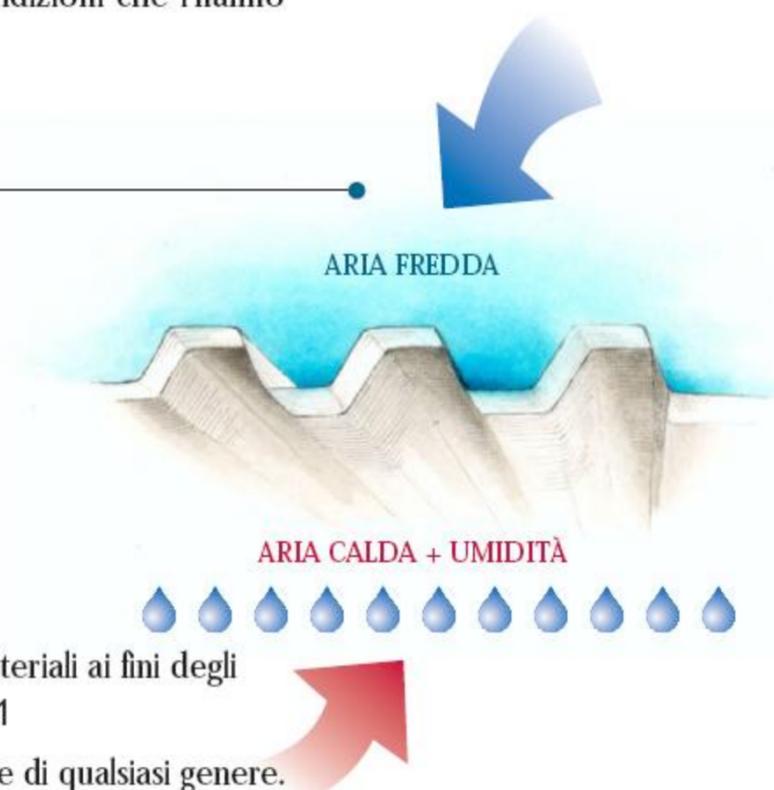
Sistema integrato
lamiera grecate+film
anticondensa di H₂O
per coperture
e tamponamenti
civili e industriali

Il problema della formazione delle condense, nell'intradosso delle coperture metalliche, ha sempre costituito una limitazione nell'utilizzazione delle lamiera metalliche grecate in ambienti tendenzialmente esposti a questo fenomeno.

La nostra azienda ha installato un impianto per l'accoppiamento, sull'intradosso delle lamiera grecate, del film "Vaporstop" che ha la proprietà di assorbire fino a 900 g di condensa per m² di superficie e di cederla poi all'ambiente quando cessano le condizioni che l'hanno generata.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Colore:	grigio chiaro
Struttura:	fibra poliestere a microsferi
Assorbimento d'acqua:	<ul style="list-style-type: none">• superfici piane: fino a 900 g/m² di H₂O• superfici inclinate: fino a 550 g/m² di H₂O
Peso:	circa 106 g/m ² (fibra+collante).
Resistenza alla temperatura:	fino a 85°C
Resistenza al fuoco:	DIN 4102-B2 (Capacità ignifuga). Classe di reazione al fuoco e omologazione dei materiali ai fini degli incendi: (S.O. alla G.U. n° 234 del 25.08.84): classe 1
Resistenza alla propagazione di funghi e muffe:	Il film non favorisce la propagazione di funghi e muffe di qualsiasi genere.



APPLICAZIONE SULLE LAMIERE GRECATE

Su tutti i profili della serie
OR 20 e OR 30
realizzati con
tutti i materiali di base:
Acciaio zincato
Acciaio zincato preverniciato
Alluminio naturale
Alluminio preverniciato
Acciaio inox naturale
Acciaio inox preverniciato
Lega zinco-titanio
Rame naturale
Rame trattato

Il Vaporstop, viene applicato sulle lamiera con una riserva laterale, lasciando libera la greca superiore di sormonto (per evitare che assorba H₂O dall'esterno).

Il Vaporstop, costituisce all'interno della copertura e/o del tamponamento una barriera continua contro la formazione di gocciolamenti da condensa. Il Vaporstop, attenua la rumorosità del sistema di copertura e/o di parete, il valore di riduzione del rumore è certificato ed è conforme alla "Noise reduction coefficient NRC" conformemente alla norma americana ASTM-C423.

In corrispondenza dell'estremità tranciata della lamiera è necessario realizzare un ponte non igroscopico realizzando un canale della larghezza di circa 20 cm, insufflando aria calda, a distanza ravvicinata sul pannello anticondensa, con un generatore portatile ad alta temperatura, sul tipo di quelli utilizzati per sverniciare le superfici in legno.