



Aluzinc®

Caratteristiche
del prodotto:

L'ALUZINC® è un acciaio al Carbonio, laminato a freddo, rivestito in continuo con un procedimento a caldo (hot-dip) con una lega di Alluminio 55%, Si 1,6%, Zn 43,4%.

RESISTENZA
ALLA CORROSIONE:

Le prove di resistenza in nebbia salina hanno evidenziato che l'aluzinc ha una prestazione di 5 volte superiore a quella di un prodotto zincato con rivestimento sacrificale di pari spessore.

Le principali
applicazioni:

- Coperture e rivestimenti metallici in edilizia industriale e civile.
- Lattonerie e sistemi di scarico dell'acqua piovana.
- Rivestimenti esterni di impianti di condizionamento, riscaldamento e di condotte industriali.
- Impianti di verniciatura per auto.
- Armadi e canalizzazioni elettriche.
- Componenti di elettrodomestici esposti a corrosione e calore (resiste fino a 315°).
- Componenti di sistemi per lo scarico di gas combusti (fino a 315°).
- Pavimenti galleggianti.
- Componenti per l'industria automobilistica.
- Componenti per l'industria dei trasporti (cabine, pianali, etc.).
- Filtri per aria, olio, gasolio e benzina.
- Nella versione preverniciata in coil-coating, per i rivestimenti di fabbricati civili e industriali in cui si vogliono sommare resistenza alla corrosione, gradevolezza dell'aspetto estetico e lunga durata dei colori, prodotti con i cicli vernicianti di ultima generazione.



ATTENZIONE:

l'aluzinc®
non è raccomandato
a contatto di:

- cemento umido
- rame e piombo
- atmosfere alcaline con $ph > 8$
- atmosfere di ambienti destinati all'allevamento del bestiame.

PROGRAMMA DI FABBRICAZIONE

Acciai per
piegatura e imbutitura:

EN 10215
DX51D+AZ - DX52D+AZ - DX54D+AZ

Acciai da costruzione:

EN 10215
S250GD+AZ - S280GD+AZ - S320GD+AZ

Formati:

- Spessore: da mm 0,25 a 2 mm
- Larghezze: max mm 1500

RIVESTIMENTI:

Definizione	Massa del rivestimento (g/m ² su 2 facce)	Spessore medio per faccia (microns)
AZ 100	100	13
AZ 150	150	20
AZ 165	165	22
AZ 185	185	25
AZ 200	200	26

Tipo di superficie: Fiorita, normale (risulta dalla ricristallizzazione naturale del rivestimento).
Skinpassata (superficie ottenuta per skinpass, adatta alla preverniciatura o post verniciatura).

Tipo di protezione superficiale:

C - Passivazione al cromo
O - Oleata (tipo di olio - Q8 Ravel Bw)
CO - Passivazione + oleatura

SPT: Film secco di protezione permanente con applicazione limitata agli spessori da 0,23 a 1,25 mm).

Le caratteristiche dell'SPT sono state ottenute proteggendo la superficie con un film di vernice acrilica dello spessore compreso tra 0,7 a 1,3 µm, le peculiarità di questo rivestimento sono:

Evita le impronte delle dita, che hanno sempre costituito un fastidioso problema estetico; protegge perfettamente la superficie durante lo stoccaggio, anche prolungato di prodotti, che conservano la loro lucentezza originaria, consente una perfetta profilatura senza oleatura.

PESO DELLA LAMIERA

per m² di superficie:

Il peso dell'aluzinc[®] è di 3,75 Kg/dm³ contro 7,15 Kg/dm³ dello zincato. Ne consegue un vantaggio in superficie, a parità di peso, compreso fra l'8% per lo spessore da mm 0.25, al 3,5% per lo 0,60.

Spessore mm	-	+	Diff. %
	Peso aluzinc Kg/m ²	Peso lam. zinc. Kg/m ²	
0,250	1,799	1,963	-8,357
0,500	3,761	3,925	-4,178
0,550	4,154	4,318	-3,798
0,600	4,546	4,710	-3,482
0,700	5,331	5,495	-2,985
0,800	6,116	6,280	-2,611
1,000	7,686	7,850	-2,089
1,250	9,649	9,813	-1,671
1,500	11,611	11,775	-1,393
2,000	15,536	15,700	-1,045